Tel : +32 3 766 02 02
Fax: +32 3 766 10 67




# MATERIELS D'ETANCHEITE

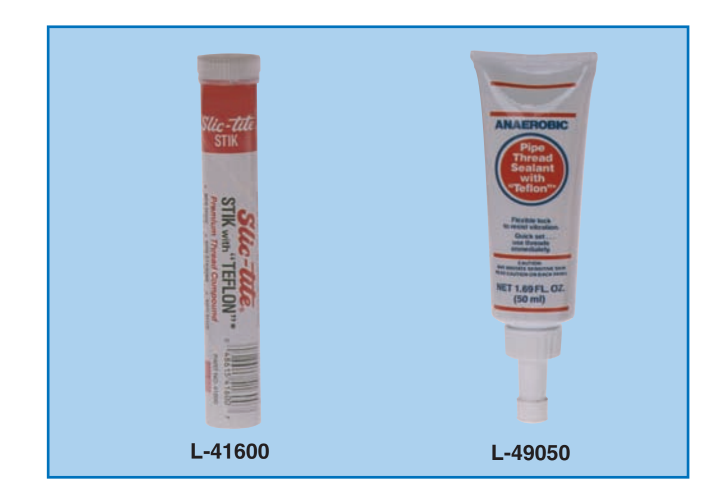
| | |
|---|---|
| LEAK-40 | **TUBE : 39 ml** (1 1/3 oz) |
| LEAK-118 | **POT PLASTIQUE + Pinceau : 118 ml (4 oz)** |
| LEAK-474 | **POT PLASTIQUE + Pinceau : 474 ml (16 oz)** |
| LEAK-TEFLON-40 | **TUBE: 39 ml** (1 1/3 oz) **avec Teflon** |

- La fameuse et véritable *"SOUDURE à FROID"* bien connue et dite ***"LEAK LOCK"*** est d'un emploi universel.
- Pour Filetages, Joints, Boulons, Brides, Métaux, Plastiques...
- C'est une résine liquide qui adhère à toute surface et pénètre tout interstice par capillarité. Résiste aux vibrations.
- Convient pour tous Réfrigérants, Gaz, Eau, Air, etc...
- Nettoyer préalablement à l'alcool, les surfaces à "souder".
- Excès de ***"LEAK LOCK"*** et résidus s'enlèvent à la brosse.
- Température de service: -129°C (-200°F) à +204°C (+400°F).
- Résistance: du Vide absolu à 689 bar (10,000 psi).



LEAK LOCK

| | |
|---|---|
| L-41600 | **STICK D'ETANCHEITE au PTFE**<br>Haute performance pour l'assemblage et l'étanchéité de tous filetages<br>Plage de température : **-46°C** (-50°F) à **+177°C** (-350°F).<br>Contient 35 g<br>Plage de pression : **340 bar liquide** à **34 bar gaz** |
| L-49050 | **PATE D'ETANCHEITE au PTFE**<br>Parfait pour tous Raccords filetés de tuyaux soumis à vibrations.<br>Plage de Température : de **-54°C** (-65°F) à **+204°C** (+400°F)<br>Plage des Pressions : **690 bar** (Liquide) à **206 bar** (Gaz)<br>Contient 50 ml |



L-41600 L-49050

Tel : +32 3 766 02 02
Fax: +32 3 766 10 67




| L-11575 | HEAT-SEAL STICK Contenu : 12 mL |
|---|---|

## DESCRIPTION

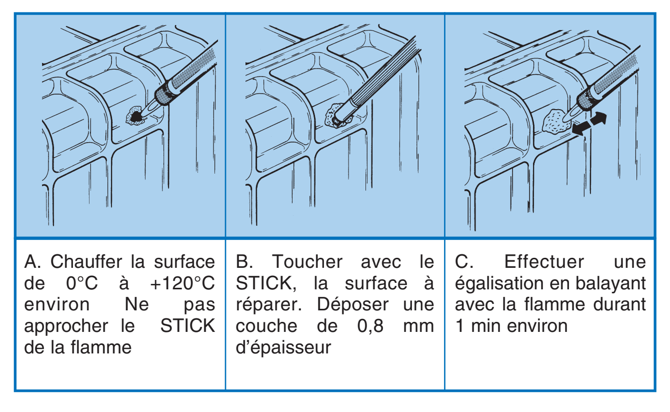
- A base de résine polymérisante à la chaleur. Très pratique.
- Permet de réparer en **90 sec** toute fuite ou fissure sur les évapos, condenseurs et autres tuyauteries contenant des ***CFC, HCFC, HFC*** et leurs Huiles et ***AMMONIAC*** et ***SO2***.
- S'utilise sur tous métaux, céramique et verre.
- Résiste température jusqu'à +175°C (+ 350°F).
- Résiste pression jusqu'à 31 bar (450 psi).

## MODE D'EMPLOI

**1.** Nettoyer la surface concernée (Pas de laine de verre)
Enlever toute trace d'huile (l'huile interfère avec l'Epoxy)
Aspirer la surface si besoin (50 mm de Hg de vide).
**2.** Réchauffer la surface à réparer à la torche. Pas le Stick.
**3.** Retirer la flamme. Appliquer le bout du STICK sur la surface à réparer. Le STICK fond de suite et dépose une pellicule d'environ **0,8 mm**
Recommencer l'opération (à côté ou autour) si besoin.
**4.** Ensuite, balayer légèrement à la flamme la surface déjà recouverte (durant 1 minute et sans arrêter la flamme).
**5.** Poncer et repeindre si besoin. C'est tout !



L-11575



| A | B | C |
|---|---|---|
| A. Chauffer la surface de 0°C à +120°C environ Ne pas approcher le STICK de la flamme | B. Toucher avec le STICK, la surface à réparer. Déposer une couche de 0,8 mm d'épaisseur | C. Effectuer une égalisation en balayant avec la flamme durant 1 min environ |